

AENOR



Certificado AENOR de Producto



034/002033

AENOR certifica que la organización

CERÁMICA UTZUBAR, S.L.

con domicilio social en Carretera NA-2410, KM 20 31820 ETXARRI-ARANATZ (Navarra - España)

suministra **Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas**

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0691418 (ver anexo)

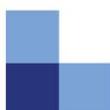
elaboradas en Carretera NA-2410, KM 20 31820 ETXARRI-ARANATZ (Navarra - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

Primera emisión 2025-06-24

Expiración 2030-06-24

Rafael GARCÍA MEIRO
CEO



AENOR CONFÍA S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR

N° DE FICHA TÉCNICA: 0691418

FABRICANTE - LOCALIDAD: CERÁMICA UTZUBAR S.L. - Etxarri-Aranatz (NAVARRA)
 MODELO: PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-10,0 de 320 x 70 x 247
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - I - 10 - 980(D1) - 320x70x247 - A - L0,280 - E(4,4,4) - N1750(D1) - G3 - FR44 - B0,15 - I≤4,5 - M≤0,4
 NOMBRE COMERCIAL: MACHETÓN 56 - (M56)
 USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante		Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada				
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada		≤ 1 pieza desconchada		
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm				
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 7		T1	± 7
				± 3			± 3
	Recorrido		R1	± 6		R1	± 6
				± 11			± 11
				± 5		± 5	
				± 9		± 9	
Espesor de pared (mm)	pared exterior		≥ 6,0		≥ 6,0		
	tabiquillo		≥ 5,0		≥ 3,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A				
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm		≤ 4,0		
			300 ≥ l ≥ 250 mm		≤ 4,0		
			l ≤ 250 mm		≤ 4,0		
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	44		> 25; ≤ 60		
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Mín: 40 - Máx: 48				
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5		≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0		≥ 20		
Succión (Kg/(m² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 4,5		≤ 4,5		
Resistencia normalizada característica (N/mm²)		UNE-EN 772-1	≥ 10,0		≥ 10		
			Cara de apoyo según RL-88: Tabla				
Densidad	Absoluta (Kg/m³)	UNE-EN 772-13	1.750				
	Aparente (Kg/m³)		980				
	Tolerancia (%)		D1		D1 (± 10%)		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 5.000				
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo				
Propiedades térmicas (Método)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos				
		Catálogo CTE	λ _{pieza} (W/m x k)		0,28		
			R _{muro} (m² x k/w)		0,330		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		UNE-EN 1745	5/10				
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0				
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,40				
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	% materia orgánica ≤ 1 % A1				
Adherencia (N/mm²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15				
Piezas especiales			NO				

Observaciones: El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma