



## Certificado AENOR de Producto



034/001066

AENOR certifica que la organización

### CERAMICA UTZUBAR, S.A.

con domicilio social en	Carretera NA-2410, KM 20 31820 ETXARRI-ARANATZ (Navarra - España)
suministra	<b>Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas</b>
conformes con	UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)
Nº Ficha Técnica	0691408 (ver anexo)
elaboradas en	Carretera NA-2410, KM 20 31820 ETXARRI-ARANATZ (Navarra - España)
Esquema de certificación	Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.
Fecha de primera emisión	2009-07-02
Fecha de última emisión	2022-07-03
Fecha de expiración	2027-07-03

Rafael GARCÍA MEIRO  
Director General

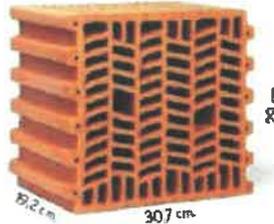
PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR

N° DE FICHA TÉCNICA: 0691408

FABRICANTE - LOCALIDAD: CERÁMICA UTZUBAR S.A. - Etxarri-Aranatz (NAVARRA)  
 MODELO: PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-15,0 de 307 x 285 x 192  
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - I - 15 - 800(D1) - 307x285x192 - A - L0,280 - E(4,4,4) - N1750(D1) - G3 - FR55 - B0,15 - I≤3 - M≤0,4  
 NOMBRE COMERCIAL: Termoarcilla de 29  
 USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada	
Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm					
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 7	± 7
			R1	± 7	± 7
	± 6			± 6	
	± 11			± 11	
	Recorrido		± 10	± 10	
± 8		± 8			
Espesor de pared (mm)	pared exterior		≥ 6,0	≥ 6,0	
	tabiquillo		≥ 3,0	≥ 3,0	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A		
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	I > 300 mm	≤ 4,0	≤ 4,0
			300 ≥ I ≥ 250 mm	≤ 4,0	
			I ≤ 250 mm	≤ 4,0	
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	55	> 25; ≤ 60	
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Min: 50 - Máx: 60		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20	
Succión (Kg/(m <sup>2</sup> x min))		UNE-EN 772-11	≤ 3,0	≤ 4,5	
Resistencia normalizada característica (N/mm <sup>2</sup> )		UNE-EN 772-1	≥ 15,0	≥ 10	
Densidad	Absoluta (Kg/m <sup>3</sup> )	UNE-EN 772-13	1.750		
	Aparente (Kg/m <sup>3</sup> )		800		
	Tolerancia (%)		D1	D1 (± 10%)	
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 13.000		
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo		
Propiedades térmicas (Método)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
λ <sub>pieza</sub> (W/m x k)		Catálogo CTE	0,28		
R <sub>muro</sub> (m <sup>2</sup> x k/w)			0,680		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		UNE-EN 1745	5/10		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,4		
Reacción al fuego		% materia orgánica ≤ 1 % UNE-EN 13501-1	A1		
Adherencia (N/mm <sup>2</sup> )		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15		
Piezas especiales			SI		

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica Medio Vertical 29, Medio Horizontal 29, Terminación 29, Esquina 29, Zuncho 29

CERÁMICA UTZUBAR S.A.  
 P.P.

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:  
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)