



Certificado AENOR de Producto



034/001065

AENOR certifica que la organización

CERAMICA UTZUBAR, S.A.

con domicilio social en	Carretera NA-2410, KM 20 31820 ETXARRI-ARANATZ (Navarra - España)
suministra	Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas
conformes con	UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)
Nº Ficha Técnica	0691407 (ver anexo)
elaboradas en	Carretera NA-2410, KM 20 31820 ETXARRI-ARANATZ (Navarra - España)
Esquema de certificación	Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14. Este certificado anula y sustituye al 034/001065, de fecha 2018-11-20
Fecha de primera emisión	2009-07-02
Fecha de modificación	2022-07-14
Fecha de expiración	2027-07-14

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR

N° DE FICHA TÉCNICA: 0691407

FABRICANTE - LOCALIDAD: CERÁMICA UTZUBAR S.A. - Etxarri-Aranatz (NAVARRA)
 MODELO: PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-10,0 de 307 x 235 x 192
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - I - 10 - 800(D1) - 307x235x192 - A - L0,280 - E(4,4,4) - N1750(D1) - G3 - FR55 - B0,15
 - I≤3 - M≤0,4
 NOMBRE COMERCIAL: Termoarcilla de 24
 USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO;
 FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 7	T1	± 7
				± 6		± 6
	Recorrido		± 6	R1	± 11	± 11
			± 11		± 9	± 8
Espesor de pared (mm)	pared exterior		≥ 6,0	≥ 6,0		
	tabiquillo		≥ 3,0	≥ 3,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A			
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4,0	≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0		
			l ≤ 250 mm	≤ 4,0		
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	55	> 25; ≤ 60		
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Mín: 50 - Máx: 60			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20		
Succión (Kq/(m² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 3,0	≤ 4,5		
Resistencia normalizada característica (N/mm²)		UNE-EN 772-1	≥ 10,0	≥ 10		
Densidad	Absoluta (Kg/m³)	UNE-EN 772-13	1.750			
	Aparente (Kg/m³)		800			
	Tolerancia (%)		D1	D1 (± 10%)		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 10.700			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
λ _{pieza} (W/m x K)		Catálogo CTE	0,28			
R _{muro} (m² x K/W)			0,570			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		UNE-EN 1745	5/10			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,40			
Reacción al fuego % materia orgánica ≤ 1 %		UNE-EN 13501-1	A1			
Adherencia (N/mm²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15			
Piezas especiales			SI			

Observaciones:
 El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica
 Medio Vertical 24, Medio Horizontal 24, Terminación 24, Esquina 24, Zuncho 24

CERÁMICA UTZUBAR S.A.
 P.P.

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

