



Certificado AENOR de Producto



034/001060

AENOR certifica que la organización

CERAMICA UTZUBAR, S.A.

con domicilio social en Carretera NA-2410, KM 20 31820 ETXARRI-ARANATZ (Navarra - España)

suministra **Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas**

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0691402 (ver anexo)

elaboradas en Carretera NA-2410, KM 20 31820 ETXARRI-ARANATZ (Navarra - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

Fecha de primera emisión 2009-07-02

Fecha de última emisión 2022-07-03

Fecha de expiración 2027-07-03

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General



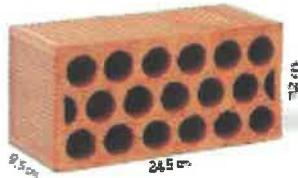
PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR

N° DE FICHA TÉCNICA: 0691402

FABRICANTE - LOCALIDAD: CERÁMICA UTZUBAR S.A. - Etxarri-Aranatz (NAVARRA)
 MODELO: PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-10,0 de 245 x 112 x 95
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - I - 10 - 850(D1) - 245x112x95 - A - L0,350 - E(4,4,4) - N1750(D1) - G3 - FR53 - B0,15 - I≤3 - M≤0,5
 NOMBRE COMERCIAL: Aligerado P10
 USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada	
Dimensiones		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm		
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 6	± 6
				± 4	± 4
			Recorrido	± 4	± 4
	± 9			± 9	
	± 6			± 6	
	Espesor de pared (mm)		pared exterior	≥ 6,0	≥ 6,0
tabiquillo		≥ 3,0	≥ 3,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A		
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	≤ 4,0	≤ 4,0	
			300 ≥ l ≥ 250 mm		≤ 4,0
			l ≤ 250 mm		≤ 4,0
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	53	> 25; ≤ 60	
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Min: 48 - Máx: 58		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20	
Succión (Kg/(m² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 3,0	≤ 4,5	
Resistencia normalizada característica (N/mm²)		UNE-EN 772-1	≥ 10,0	≥ 10	
Densidad	Absoluta (Kg/m³)	UNE-EN 772-13	Cara de apoyo según RL-88: Tabla		
	Aparente (Kg/m³)		1.750	850	
	Tolerancia (%)		D1	D1 (± 10%)	
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 2.000		
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo		
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
λ _{pieza} (W/m x K)			0,35		
R _{muro} (m² x K/W)			0,230		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		UNE-EN 1745	5/10		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,5		
Reacción al fuego		% materia orgánica ≤ 1 %	UNE-EN 13501-1		
Adherencia (N/mm²)		Anexo C UNE-EN 998-2	A1		
Piezas especiales			0,15		
Observaciones:			NO		

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

CERÁMICA UTZUBAR S.A.
 Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)