



Certificado AENOR de Producto



034/001069

AENOR certifica que la organización

CERAMICA UTZUBAR, S.A.

| | |
|--------------------------|---|
| con domicilio social en | Carretera NA-2410, KM 20 31820 ETXARRI-ARANATZ (Navarra - España) |
| suministra | Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas |
| conformes con | UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015) |
| Nº Ficha Técnica | 0691411 (ver anexo) |
| elaboradas en | Carretera NA-2410, KM 20 31820 ETXARRI-ARANATZ (Navarra - España) |
| Esquema de certificación | Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14. |
| Fecha de primera emisión | 2009-07-02 |
| Fecha de última emisión | 2022-08-22 |
| Fecha de expiración | 2027-08-22 |

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

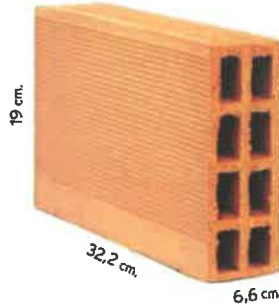
PIEZAS P PARA FÁBRICAS A REVESTIR

N° DE FICHA TÉCNICA: 0691411

FABRICANTE - LOCALIDAD: CERÁMICA UTZUBAR S.A. - Etxarri-Aranatz (NAVARRA)
 MODELO: PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT II R-3,0 de 322 x 190 x 66
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - II - 3 - 800(D1) - 322x190x66 - A - L0,290 - E(4,4,4) - N1750(D1) - G3 - FR55 - B0,15 - M≤0,5
 NOMBRE COMERCIAL: Machetón de 33x20
 USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

| Característica | | Método de comprobación | Valor garantizado por el fabricante | Valor exigido por AENOR |
|---|------------------------------|------------------------|--|-------------------------|
| Aspecto y estructura | exfoliaciones / laminaciones | Visual sobre 6 piezas | Ninguna pieza exfoliada / laminada | |
| | piezas fisuradas | | ≤ 2 piezas fisuradas | ≤ 2 piezas fisuradas |
| | piezas desconchadas | | ≤ 1 pieza desconchada | ≤ 1 pieza desconchada |
| Dimensiones medias de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm | | | | |
| Tolerancias dimensionales (mm) | Valor medio | UNE-EN 772-16 | T1 | ± 7 |
| | | | | ± 6 |
| | Recorrido | | T1 | ± 3 |
| | | | | ± 3 |
| Espesor de pared (mm) | pared exterior | | ≥ 6,0 | ≥ 6,0 |
| | tabiquillo | | ≥ 3,0 | ≥ 3,0 |
| Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm) | | | N/A | |
| Planicidad de las caras (mm) | Diagonales | UNE-EN 772-20 | l > 300 mm | ≤ 4,0 |
| | | | 300 ≥ l ≥ 250 mm | ≤ 4,0 |
| | | | l ≤ 250 mm | ≤ 4,0 |
| Porcentaje de huecos (%) | | UNE-EN 772-3 | 55 | > 25; ≤ 60 |
| Tolerancia admitida sobre % de huecos | | | Mín: 50 - Máx: 60 | |
| Volumen del mayor hueco (% del bruto) | | UNE-EN 772-3/9/16 | ≤ 12,5 | ≤ 12,5 |
| Espesor combinado de tabiquillos (%) | | UNE-EN 772-16 | ≥ 20,0 | ≥ 20 |
| Succión (Kg/m² x min) | | UNE-EN 772-11 | N/A | N/A |
| Resistencia normalizada (N/mm²) | | UNE-EN 772-1 | ≥ 3,0 | ≥ 3 |
| Densidad | Absoluta (Kg/m³) | UNE-EN 772-13 | Cara de apoyo según RL-88: Tabla | |
| | Aparente (Kg/m³) | | 1.750 | |
| | Tolerancia (%) | | 800 | |
| Masa (g) | | Anexo D RP 34.14 | Valor mínimo garantizado por grueso: 3.100 | |
| Durabilidad (Resistencia a la helada) | | UNE 67028 EX | F0 sin necesidad de ensayo | |
| Propiedades térmicas (Método) | | | Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos | |
| | | Catálogo CTE | | |
| | | | | |
| Permeabilidad al vapor de agua - μ | | UNE-EN 1745 | 5/10 | |
| Contenido en sales solubles activas | | UNE-EN 772-5 | S0 | |
| Expansión por humedad (mm/m) | | UNE 67036 | ≤ 0,50 | |
| Reacción al fuego | | UNE-EN 13501-1 | A1 | |
| Adherencia (N/mm²) | | Anexo C UNE-EN 998-2 | 0,15 | |
| Piezas especiales | | | NO | |

Observaciones:
 El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma