



## Certificado AENOR de Producto



034/001067

AENOR certifica que la organización

### CERAMICA UTZUBAR, S.A.

con domicilio social en Carretera NA-2410, KM 20 31820 ETXARRI-ARANATZ (Navarra - España)

suministra **Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas**

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0691409 (ver anexo)

elaboradas en Carretera NA-2410, KM 20 31820 ETXARRI-ARANATZ (Navarra - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

Fecha de primera emisión 2009-07-02

Fecha de última emisión 2022-08-22

Fecha de expiración 2027-08-22

Rafael GARCÍA MEIRO  
Director General

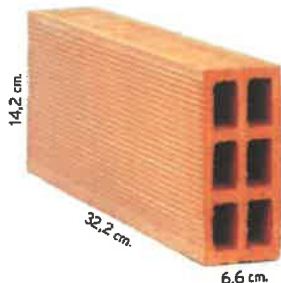
**PIEZAS P PARA FÁBRICAS A REVESTIR**

**N° DE FICHA TÉCNICA: 0691409**

FABRICANTE - LOCALIDAD: CERÁMICA UTZUBAR S.A. - Etxarri-Aranatz (NAVARRA)  
 MODELO: PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT II R-3,0 de 322 x 142 x 66  
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - II - 3 - 800(D1) - 322x142x66 - A - L0,290 - E(4,4,4) - N1750(D1) - G3 - FR55 - B0,15 - M≤0,5  
 NOMBRE COMERCIAL: Machetón de 33  
 USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



**ESQUEMA DEL MODELO**



**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA**

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR		
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada			
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas		
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada		
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm			
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 7	T1	± 7
				± 5		± 5
			Recorrido	± 3		± 3
	R1			± 11	R1	± 11
				± 7		± 7
					± 5	
Espesor de pared (mm)	pared exterior		≥ 6,0	≥ 6,0		
	tabiquillo		≥ 3,0	≥ 3,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A			
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	≤ 4,0	≤ 4,0		
			300 ≥ l ≥ 250 mm		≤ 4,0	
			l ≤ 250 mm		≤ 4,0	
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	55	> 25; ≤ 60		
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Mín: 50 - Máx: 60			
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5		
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20		
Succión (Kg/(m² x min))		UNE-EN 772-11	N/A	N/A		
Resistencia normalizada (N/mm²)		UNE-EN 772-1	≥ 3,0 Cara de apoyo según RL-88: Tabla	≥ 3		
Densidad	Absoluta (Kg/m³)	UNE-EN 772-13	1.750			
	Aparente (Kg/m³)		800			
	Tolerancia (%)		D1	D1 (± 10%)		
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 2.300			
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo			
Propiedades térmicas (Método)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
		Catálogo CTE	0,29			
			0,330			
Permeabilidad al vapor de agua - μ		UNE-EN 1745	5/10			
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0			
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,50			
Reacción al fuego % materia orgánica ≤ 1 %		UNE-EN 13501-1	A1			
Adherencia (N/mm²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15			
Piezas especiales			NO			

Observaciones: El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

CERTIFICADA  
 UTZUBAR S.A.  
 P.P.

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:  
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

