



Certificado AENOR de Producto



034/001061

AENOR certifica que la organización

CERAMICA UTZUBAR, S.A.

con domicilio social en	Carretera NA-2410, KM 20 31820 ETXARRI-ARANATZ (Navarra - España)
suministra	Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas
conformes con	UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)
Nº Ficha Técnica	0691403 (ver anexo)
elaboradas en	Carretera NA-2410, KM 20 31820 ETXARRI-ARANATZ (Navarra - España)
Esquema de certificación	Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.
Fecha de primera emisión	2009-07-02
Fecha de última emisión	2022-07-03
Fecha de expiración	2027-07-03

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

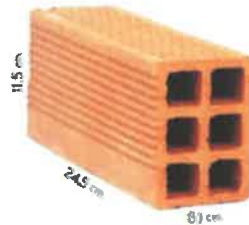
PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR

N° DE FICHA TÉCNICA: 0691403

FABRICANTE - LOCALIDAD: CERÁMICA UTZUBAR S.A. - Etxarri-Aranatz (NAVARRA)
 MODELO: PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT II R-5,0 de 245 x 115 x 81
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - II - 5 - 750(D1) - 245x115x81 - A - L0,320 - E(4,4,4) - N1750(D1) - G3 - FR59 - B0,15 - M≤0,5
 NOMBRE COMERCIAL: Tabicón de 25
 USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada	
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm	
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	T1
	Recorrido		largo (l)	± 6
ancho (a)			± 4	± 4
grueso (h)			± 4	± 4
largo (l)			± 9	± 9
ancho (a)	± 6		± 6	
grueso (h)	± 5	± 5		
Espesor de pared (mm)	pared exterior		≥ 6,0	≥ 6,0
	tabiquillo		≥ 3,0	≥ 3,0
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A	
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	l > 300 mm	≤ 4,0	≤ 4,0
		300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0	
		l ≤ 250 mm	≤ 4,0	
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	59	> 25; ≤ 60
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Mín: 53 - Máx: 60	
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	N/A	N/A
Resistencia normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 5,0 Cara de apoyo según RL-88: Tabla	≥ 3
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	1.750	
	Aparente (Kg/m ³)		750	
	Tolerancia (%)		D1 (± 10%)	
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 1.600	
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo	
Propiedades térmicas (Método)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos	
		Catálogo CTE	0,32	
			0,160	
			5/10	
Permeabilidad al vapor de agua - μ		UNE-EN 1745	S0	
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	≤ 0,5	
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	A1	
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	A1	
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15	
Piezas especiales			NO	

Observaciones: El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica

CERÁMICA UTZUBAR S.A.
 P.P.

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

